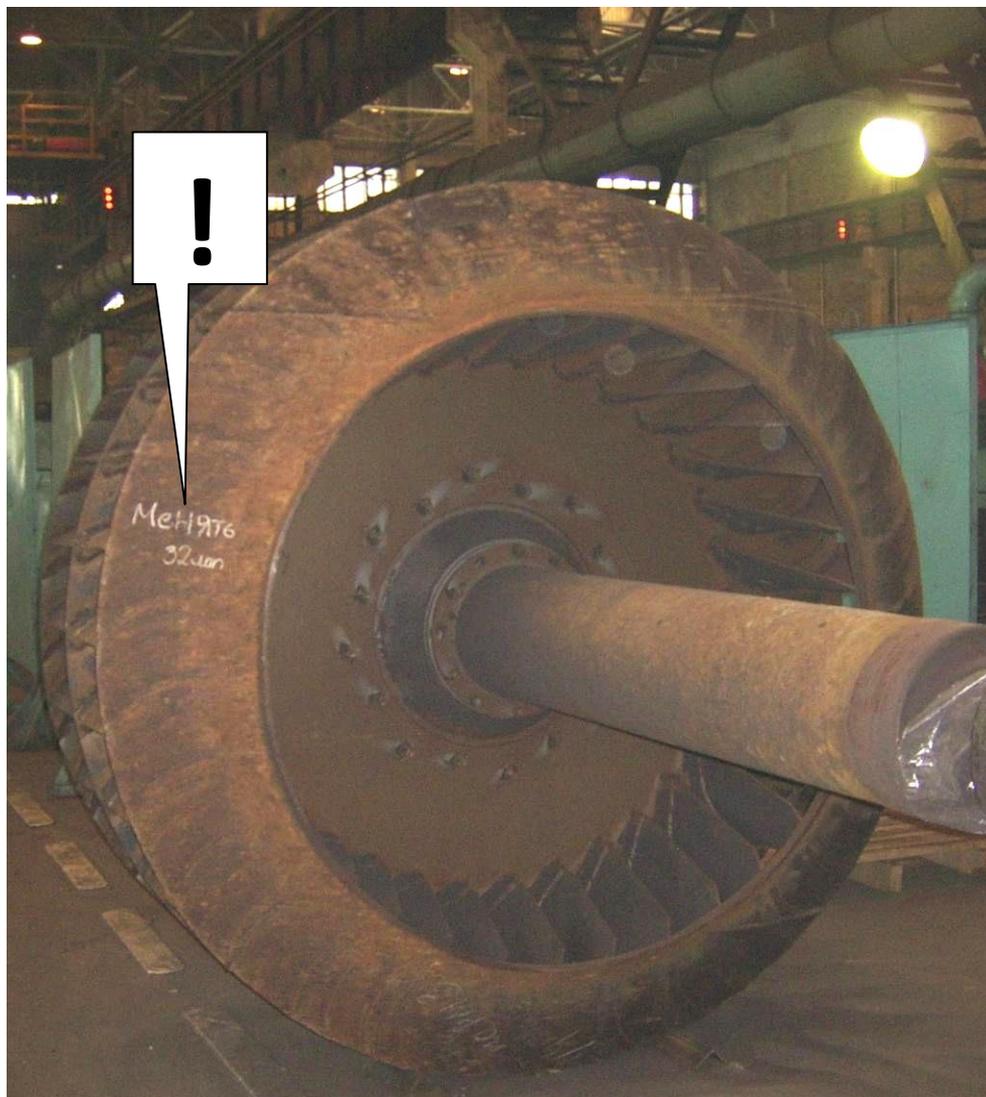


# Металлургическое производство



- Исследование характера износа квалифицированными специалистами Sabaros S.A.
- Технология, оборудование и расходуемые материалы Sabaros для эффективного ремонта

В 2010 году - начале 2011 года на ОАО «Западно Сибирский металлургический комбинат» г. Новокузнецк Кемеровской обл. были проведены испытания дымососов с новым типом покрытия лопаток. Работы по нанесению покрытия с помощью специального шнура **Sabaros FeCr** для газопламенной наплавки выполнялись ООО «Ремсварсервис» г. Новокузнецк.

Стойкость незащищённых лопаток дымососов, в зависимости от условий работы, составляет от 2 недель до 3 месяцев. Пример изношенных лопаток показан на фотографии.



**Стойкость лопаток с наплавленным покрытием Sabaros FeCr увеличилась** при тех же условиях работы **в 7 раз**. На левой фотографии показан дымосос, снятый для ремонта с частичным износом покрытия. На правой фотографии тот же дымосос после ремонта. В месте наибольшего износа лопатки нанесено два слоя покрытия. В районе меньшего износа – сетка. На выходные кромки лопаток нанесено три слоя покрытия.



Существенное продление срока службы достигнуто за счёт:

- Способа газопламенной наплавки, что позволило сохранить наполнение покрытия первичными карбидами хрома, имеющими размеры от 45 до 110 мкм. Это сопоставимо с размерами пылевых частиц, что и обеспечивает высокую износостойкость покрытия.
- Способ наплавки позволяет сохранить аустенитную структуры матрицы покрытия, что делает возможным повторное нанесение покрытия без удаления предыдущей наплавки.
- Способ наплавки не требует приобретения дополнительного специализированного оборудования. Обычная ацетиленовая горелка вполне подходит.