

Производство ДВП – бандаж печи сушки опилок.



- Исследование характера износа квалифицированными специалистами Sabaros S.A.
- Технология, оборудование и расходуемые материалы Sabaros для эффективного ремонта

В апреле 2012 года при монтаже новой линии производства ДВП после тестового запуска были обнаружены два дефекта бандаже печи сушки опилок. Материал – чугун.



Рис. 1



Рис. 2



Рис. 3

После разделки (Рис. 1) в чугуне были просверлены отверстия и нарезана резьба. С шагом 70 мм были установлены и затянуты стальные шпильки (Рис. 2). После нанесения сцепляющего слоя и обварки шпилек (Рис. 3) дефект был полностью заварен (Рис. 4).



Рис. 4

Работа выполнена специалистами ООО «Ремонтно-механический завод» г. Сыктывкар для ОАО «Монди Бизнес Пейпа».

Технология разработана ЗАО «Фирма ТАС» г. Москва с предоставлением сварочных материалов Sabaros.